



## CarbonWrap® Putty S

### Эпоксидная двухкомпонентная шпатлевка для систем внешнего армирования CarbonWrap®

<b>Описание</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Двухкомпонентная эпоксидная шпатлевка, компонент А которой представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент В является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки</li></ul>																							
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Применяется при температурах от 23°C и выше</li><li>Подготовка поверхности строительной конструкции для устройства системы внешнего армирования</li><li>Ремонт небольших дефектов и выравнивания поверхности перед монтажом системы CarbonWrap®</li><li>Ремонт трещин</li><li>Устройство углеродных стержней (композитной арматуры)</li></ul>																							
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Разработана специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®</li><li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, каменным, металлическим</li><li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li><li>Не содержит растворителей</li></ul>																							
<b>ТУ</b>	2312-069-38276489-2017																							
<b>Технические характеристики</b>	<table><tr><td>Внешний вид компонентов</td><td colspan="2">Однородная тиксотропная система - паста</td></tr><tr><td>Цвет материала</td><td colspan="2">Компонент А – серый Компонент В – белый</td></tr><tr><td>Динамическая вязкость по Брук菲尔ду (RVT), Па·с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин</td><td>Компонент А N=7  1500-2500</td><td>Компонент В N=7  125-170</td></tr><tr><td>Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см³, не более</td><td colspan="2">2,3</td></tr><tr><td>Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее</td><td colspan="2">60</td></tr><tr><td>Прочность сцепления (адгезия), МПа</td><td colspan="2">&gt; 2,5 (разрушение по бетону)</td></tr><tr><td>Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°C), МПа, не менее</td><td colspan="2">12</td></tr></table>			Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста		Цвет материала	Компонент А – серый Компонент В – белый		Динамическая вязкость по Брук菲尔ду (RVT), Па·с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин	Компонент А N=7  1500-2500	Компонент В N=7  125-170	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см³, не более	2,3		Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	60		Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)		Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12	
Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста																							
Цвет материала	Компонент А – серый Компонент В – белый																							
Динамическая вязкость по Брук菲尔ду (RVT), Па·с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин	Компонент А N=7  1500-2500	Компонент В N=7  125-170																						
Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см³, не более	2,3																							
Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	60																							
Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)																							
Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12																							
<b>Упаковка</b>	Компонент А: ведра по 27 кг Компонент В: ведра по 4 кг																							
<b>Хранение</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li><li>Эпоксидную шпатлевку хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li><li>Эпоксидную шпатлевку транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li><li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с</li></ul>																							

ООО «ТСК Карбо»

Тел: 8 (843) 215-11-31

E: tsk-carbo@mail.ru

Сайт: www.carbowrap.ru



	компонентами друг на друга.
<b>Смешение</b>	Пропорция смешения А:В = 100:15 (по массе) Тщательно перемешивают компоненты А и В в низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Материал рекомендуется наносить шпателем.
<b>Условия нанесения</b>	температура воздуха, °C                          23-45 относительная влажность, %, не более        80
<b>Охрана окружающей среды</b>	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отверженный материал может утилизироваться как строительный мусор
<b>Требования безопасности</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Эпоксидная шпатлевка может вызывать раздражение кожи рук, слизистых, ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul>

ООО «ТСК Карбо»

Тел: 8 (843) 215-11-31

E: tsk-carbo@mail.ru

Сайт: [www.carbowrap.ru](http://www.carbowrap.ru)