



CarbonWrap® Resin Laminate+

Клей эпоксидный двухкомпонентный для систем внешнего армирования CarbonWrap®

Описание	<ul style="list-style-type: none">Двухкомпонентный эпоксидный клей, компонент А которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент В является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки																							
Область применения	<ul style="list-style-type: none">Устройство системы внешнего армирования на основе углепластиковых ламелей (ламинатов) и стальных пластинРемонт небольших дефектов и выравнивания поверхности перед наклейкой системы CarbonWrap®Ремонт трещинУстройство углеродных стержней (композитной арматуры)																							
Достоинства	<ul style="list-style-type: none">Разработан специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, каменным, металлическимВысокие механические характеристикиНе требует отдельных грунтовочных составовХарактерные цвета (белый и черный) позволяют контролировать смешениеНе содержит растворителей																							
ТУ	2252-051-38276489-2017																							
Технические характеристики	<table border="1"><tr><td>Внешний вид компонентов</td><td colspan="2">Однородная тиксотропная система - паста</td></tr><tr><td>Цвет материала</td><td colspan="2">Компонент А – белый; Компонент В – черный Смесь «А+В» - серый</td></tr><tr><td>Динамическая вязкость по Брук菲尔ду (RVT), Па[*]с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин</td><td>Компонент А N=7 700-1100</td><td>Компонент В N=6 1100-2000</td></tr><tr><td>Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см³, не более</td><td colspan="2">1,88</td></tr><tr><td>Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее</td><td colspan="2">60</td></tr><tr><td>Прочность сцепления (адгезия), МПа</td><td colspan="2">> 2,5 (разрушение по бетону)</td></tr><tr><td>Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°C), МПа, не менее</td><td colspan="2">12</td></tr></table>			Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста		Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент В – черный Смесь «А+В» - серый		Динамическая вязкость по Брук菲尔ду (RVT), Па [*] с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин	Компонент А N=7 700-1100	Компонент В N=6 1100-2000	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см ³ , не более	1,88		Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	60		Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)		Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12	
Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста																							
Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент В – черный Смесь «А+В» - серый																							
Динамическая вязкость по Брук菲尔ду (RVT), Па [*] с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин	Компонент А N=7 700-1100	Компонент В N=6 1100-2000																						
Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°C, г/см ³ , не более	1,88																							
Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	60																							
Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)																							
Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12																							
Упаковка	Компонент А: ведра по 20 кг Компонент В: ведра по 10 кг																							
Хранение	<ul style="list-style-type: none">Срок хранения – 24 месяца со дня изготовленияЭпоксидный клей хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.Эпоксидный клей транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при																							

ООО «ТСК Карбо»

Тел: 8 (843) 215-11-31

E: tsk-carbo@mail.ru

Сайт: www.carbowrap.ru



	температура не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. • При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2252-051-38276489-2017
Смешение	Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Клей эпоксидный двухкомпонентный CarbonWrap® Resin Laminate+ наносится слоем толщиной 3-5мм. Расход эпоксидного клея в зависимости от сечения ламели составляет 0,5-1,4 кг/п.м. Материал рекомендуется наносить шпателем.
Условия нанесения	температура воздуха, °C 5-35 относительная влажность, %, не более 80
Жизнеспособность	при температуре 10°C, не менее 1 ч при температуре 20°C, не менее 60 мин при температуре 30°C, не менее 30 мин
Время полного отверждения	при 20 °C 5 суток
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none">Эпоксидный клей может вызывать раздражение кожи рук, слизистых, ожоги. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90

ООО «ТСК Карбо»

Тел: 8 (843) 215-11-31

E: tsk-carbo@mail.ru

Сайт: www.carbowrap.ru